

ダイワ外断熱Fn 三層複合板

外断熱・高断熱・高吸音・化粧性・屋根耐火
フェノールフォーム・硬質木片セメント板・ロックウール吸音板複合板
※化粧面はグラスウールも出来ます。



(写真:ダイワ外断熱Fn-H15)

耐火性 屋根耐火30分 FP030RF-2065 (2) ※断熱材25mm~100mm

高断熱性 フェノールフォームの高断熱性により、高い断熱性を得る。

化粧性 ロックウール吸音板を付けた事により、化粧性がUP！

吸音性 ロックウール吸音板に当社独自の吸音特殊加工をした事により吸音性がUP！
※高吸音タイプ（ロックウール吸音板15mm）

【性 能】

●断熱性

	内 訳	熱貫流率(K)
ダイワ外断熱Fn-H15	58mm(断熱材25+硬質木片板18+高吸音ロックウール15)	0.556W/m ² ·K
ダイワ外断熱Fn-R9	52mm(断熱材25+硬質木片板18+ロックウール9)	0.595W·m ² ·K

●吸音性

	周波数 (Hz)	250	500	1000	2000
高吸音ロックウール15	吸音率 (dB)	0.39	0.59	0.68	0.75
		0.18	0.30	0.47	0.58

※測定機関 岡山県工業技術センター

●遮音性

	周波数 (Hz)	250	500	1000	2000
58mm(断熱材25+18+15)	音響透過損失 (dB)	25.5	30.8	36.2	41.7
		24.9	30.2	35.6	41.1
65mm(断熱材25+25+15)	音響透過損失 (dB)	27.0	32.3	37.8	43.3
		26.5	31.9	37.3	42.8

※遮音性は計算値です。



大和建材工業株式会社

本社・工場
〒496-0911

愛知県愛西市西保町南川原98番地
TEL.0567(28)4940 FAX.0567(24)3101
URL. <http://www.daiwa-kenzai.co.jp>

■屋根葺材適合形状図

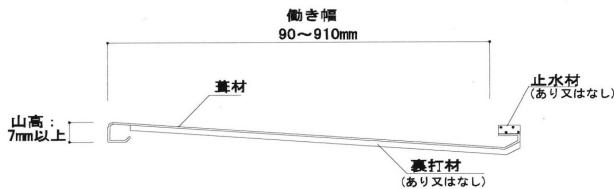
■支持部材の間隔 構造計算等により構造安全性が確かめられた寸法

■葺材 めっき鋼板・ステンレス鋼板・銅合金板・チタン板・アルミニウム合金板製

■厚さ:0.35~1.2mm

■葺材 寸法・形状 山高:9mm以上

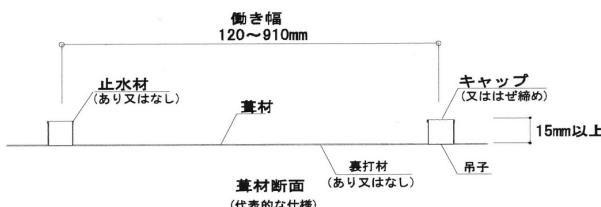
①横葺 働き幅:90~910mm



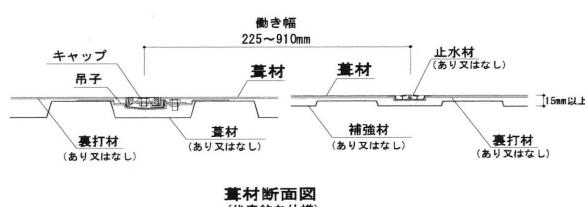
④平滑葺 働き幅:225~910mm



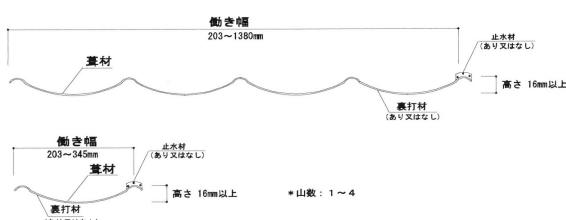
②瓦棒葺 働き幅:120~910mm



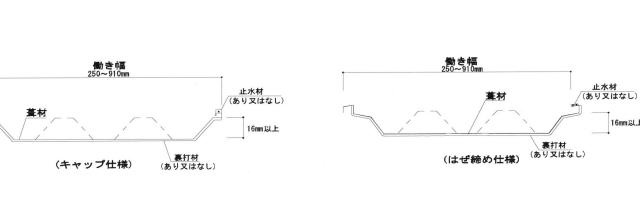
⑤金属瓦葺 働き幅:203~1380mm



③立平葺 働き幅:100~910mm



⑥折版葺 働き幅:250~910mm



■ 断熱性能

硬質木片セメント板18mm

ロックウール9mm

ロックウール15mm

■ダイヤ外断熱Fn-R9

■ダイヤ外断熱Fn-H15

総厚 mm	フェノール mm	熱貫流率 (W/m ² ·K)
52	25	0.595
57	30	0.518
62	35	0.459
67	40	0.412
72	45	0.373
77	50	0.341
82	55	0.314
87	60	0.292
93	66	0.268
97	70	0.254
102	75	0.239
107	80	0.226
112	85	0.214
117	90	0.203
122	95	0.193
127	100	0.184

総厚 mm	フェノール mm	熱貫流率 (W/m ² ·K)
58	25	0.556
63	30	0.488
68	35	0.435
73	40	0.392
78	45	0.357
83	50	0.328
88	55	0.303
93	60	0.282
99	66	0.260
103	70	0.247
108	75	0.233
113	80	0.220
118	85	0.208
123	90	0.198
128	95	0.189
133	100	0.180

硬質木片セメント板25mm

ロックウール9mm

ロックウール15mm

■ダイヤ外断熱Fn-R9

■ダイヤ外断熱Fn-H15

総厚 mm	フェノール mm	熱貫流率 (W/m ² ·K)
59	25	0.579
64	30	0.506
69	35	0.449
74	40	0.404
79	45	0.367
84	50	0.336
89	55	0.310
94	60	0.288
100	66	0.265
104	70	0.251
109	75	0.237
114	80	0.223
119	85	0.212
124	90	0.201
129	95	0.191
134	100	0.183

総厚 mm	フェノール mm	熱貫流率 (W/m ² ·K)
65	25	0.542
70	30	0.477
75	35	0.426
80	40	0.385
85	45	0.351
90	50	0.323
95	55	0.299
100	60	0.278
106	66	0.257
110	70	0.244
115	75	0.230
120	80	0.218
125	85	0.206
130	90	0.196
135	95	0.187
140	100	0.179